

• ELECTRIC SOLDERING IRON •

1. PRODUCT OVERVIEW

Electric soldering iron is a commonly used tool in electronic and electrical maintenance and production, used for soldering electronic components, circuit boards, etc. This product is made of high-quality materials and has the characteristics of efficient heating, adjustable temperature, safety and reliability.

2. PREPARATION BEFORE USE

Check the power supply: Ensure that the power supply voltage matches the rated voltage of the soldering iron and that the power socket is safe. Check the soldering iron tip: The soldering iron tip should be clean and free of dirt. If necessary, it can be gently polished with sandpaper or a file. Preheating electric soldering iron: Connect the power and preheat the electric soldering iron to the working temperature (usually 300-400 °C).

3. USAGE

Gripping method: Hold the electric soldering iron in your hand, keeping the soldering iron head perpendicular or slightly tilted to the ground for easy operation. Heating solder joint: Place the soldering iron tip close to the solder joint, gently heat the solder joint and its surrounding metal parts, so that the solder wire can melt smoothly.

Add solder: Add an appropriate amount of solder wire to the solder joint to fully melt and wrap it around the solder joint.

Remove the soldering iron: After the solder has completely melted and wrapped around the solder joint, quickly remove the soldering iron tip and let the solder joint cool naturally.

4. PRECAUTIONS

Safe operation: Be careful when using an electric soldering iron to avoid burns or electric shock. Ensure the safety of the power outlet and avoid using damaged power cords or plugs.

Temperature control: Select the appropriate temperature according to the requirements of welding materials and components. Too high a temperature can cause the soldering iron to overheat, while too low a temperature cannot melt the solder.

Keep clean: Keep the soldering iron tip clean to avoid oxidation and dirt affecting the welding effect. Regularly clean the oxide and dirt on the surface of the soldering iron tip.

Storage method: Electric soldering irons should be stored in a dry, ventilated, and dust-free environment to avoid moisture and corrosion.

After use, the electric soldering iron should be placed on a dedicated bracket to avoid burns or falls.

5. MAINTENANCE AND UPKEEP

Regularly replace the soldering iron head: The soldering iron head may wear out or oxidize after long-term use, affecting the welding effect, and should be replaced in a timely manner.

Check the power cord: Regularly check if the power cord is intact and undamaged. If there is any damage, it should be replaced in a timely manner.

Overheat protection: If the electric soldering iron works for a long time, overheating may occur. At this time, the electric soldering iron will automatically cut off power to protect internal components from damage. After the electric soldering iron cools down, it can be reused.

6. TROUBLESHOOTING

Unable to heat: Check if the power cord is connected properly and if the power outlet has power.

Oxidation of soldering iron tip: Gently polish the surface of the soldering iron tip with sandpaper or a file to remove the oxide.

Temperature too high or too low: Adjust to the appropriate temperature range.

Please note that the above user manual is for reference only. The specific usage methods and precautions may vary depending on the model and welding requirements of the electric soldering iron.

Before using an electric soldering iron, please carefully read the product manual and follow relevant safety regulations.

.ELEKTRISCHER LÖTKOLBEN .EI

EINFACHES SCHWEISSEN MIT HILFE VON SCHRITTEN



KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG

Produktmarke: ANENG Executive-Standard: GB/T157-2019 Inspektor

Dieses Produkt wurde geprüft und erfüllt die Qualitätsstandards und darf das Werk verlassen



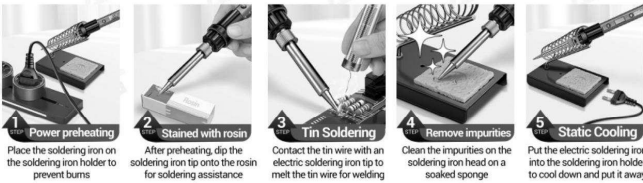
ANENG

ANENG

Made in China

• ELECTRIC SOLDERING IRON •

EASY WELDING USING STEPS



REPLACEMENT STEPS



CERTIFICATE OF CONFORMITY

Product Brand: ANENG Executive Standard: GB/T 7157-2019 Inspector:

This product has been inspected and meets the quality standards, and is allowed to leave the factory.



Made in China

.FER À SOUDER ÉLECTRIQUE . je

1 APERÇU DU PRODUIT

Le fer à souder électrique est un outil couramment utilisé dans la maintenance et la production électroniques et électriques, utilisé pour souder des composants électroniques, des circuits imprimés, etc. Ce produit est fabriqué à partir de matériaux de haute qualité et présente les caractéristiques d'un chauffage efficace, d'une température réglable, de sécurité et de fiabilité.

2 PRÉPARATION AVANT UTILISATION

Vériiez l'alimentation électrique: assurez-vous que la tension d'alimentation correspond à la tension nominale du fer à souder et que la prise de courant est sécurisée. Vérifiez la panne du fer à souder: La panne du fer à souder doit être propre et exempte de saleté. Si nécessaire il peut être doucement poli avec du papier de verre ou une lime. Préchauffage du fer à souder électrique: connectez l'alimentation et préchauffez le fer à souder électrique à la température de fonctionnement (généralement 300-400 °C).

3 UTILISATION

Méthode de prise en main: tenez le fer à souder électrique dans votre main, en gardant la tête du fer à souder perpendiculaire ou légèrement inclinée par rapport au sol pour une utilisation facile. Chauffage du joint de soudure: placez la pointe du fer à souder près du joint de soudure, chauffez doucement le joint de soudure et son environnement, pièces métalliques, afin que le fil de soudure puisse fondre en douceur.

Ajouter de la soudure: ajoutez une quantité appropriée de fil à souder au joint de soudure pour le faire fondre complètement et enroulez le autour du joint de soudure.

Retirez le fer à souder: Une fois que la soudure a complètement fondu et s'est enroulée autour du joint de soudure, retirez rapidement la panne du fer à souder et laissez le joint de soudure refroidir naturellement.

4 PRÉCAUTIONS

Fonctionnement sûr: soyez prudent lorsque vous utilisez un fer à souder électrique pour éviter les brûlures ou les chocs électriques. Assurez la sécurité de la prise de courant et évitez d'utiliser des cordons d'alimentation ou des fiches endommagés.

Contrôle de la température: sélectionnez la température appropriée en fonction des exigences des matériaux et composants de soudage.

Une température trop élevée peut provoquer une surchauffe du fer à souder, tandis qu'une température trop basse ne peut pas faire fondre la soudure.

Gardez propre: gardez la pointe du fer à souder propre pour éviter l'oxydation et la saleté qui affectent l'effet de soudage. Nettoyez régulièrement l'oxyde et la saleté sur la surface de la panne du fer à souder.

Méthode de stockage: les fers à souder électriques doivent être stockés dans un environnement sec, ventilé et sans poussière pour éviter l'humidité et la corrosion. Après utilisation, le fer à souder électrique doit être placé sur un support dédié pour éviter les brûlures ou les chutes.

5. ENTRETIEN ET ENTRETIEN

Remplacez régulièrement la tête du fer à souder: la tête du fer à souder peut s'user ou s'oxyder après une utilisation à long terme, affectant l'effet de soudage et doit être remplacée en temps opportun.

Vérifiez le cordon d'alimentation: vérifiez régulièrement si le cordon d'alimentation est intact et en bon état. S'il y a des dommages, il doit être remplacé en temps opportun.

Protection contre la surchauffe: si le fer à souder électrique fonctionne pendant une longue période, une surchauffe peut se produire. À ce moment, le fer à souder électrique coupe automatiquement l'alimentation pour protéger les composants internes contre les dommages. Une fois le fer à souder électrique refroidi, il peut être réutilisé.

6. DÉPANNAGE

Impossible de chauffer: vérifiez si le cordon d'alimentation est correctement connecté et si la prise de courant est alimentée. Oxydation de la panne du fer à souder: Polissez doucement la surface de la panne du fer à souder avec du papier de verre ou une lime pour éliminer l'oxyde. Température trop élevée ou trop basse: Ajustez à la plage de température appropriée.

Veillez noter que le manuel d'utilisation ci-dessus est uniquement à titre de référence. Les méthodes d'utilisation et précautions spécifiques peuvent varier en fonction du modèle et des exigences de soudage du fer à souder électrique.

Avant d'utiliser un fer à souder électrique, veuillez lire attentivement le manuel du produit et suivre les règles de sécurité en vigueur.

. ELEKTRISCHER LÖTKOLBEN . I

1 PRODUKTÜBERSICHT

Elektrische Lötkolben sind ein häufig verwendetes Werkzeug in der elektronischen und elektrischen Wartung und Produktion, das zum Löten elektronischer Komponenten, Leiterplatten usw. verwendet wird. Dieses Produkt besteht aus hochwertigen Materialien und zeichnet sich durch effiziente Heizung, einstellbare Temperatur, Sicherheit und Zuverlässigkeit aus.

2 VORBEREITUNG VOR DEM GEBRAUCH

Überprüfen Sie die Stromversorgung: Stellen Sie sicher, dass die Netzspannung mit der Nennspannung des Lötkolbens übereinstimmt und dass die Steckdose sicher ist. Überprüfen Sie die Steckdose: Die Lötkolbenspitze sollte sauber und schmutzfrei sein. Bei Bedarf kann sie vorsichtig mit Schleifpapier oder einer Feile poliert werden.

Vorheizen des elektrischen Lötkolbens: Schließen Sie den Strom an und heizen Sie den elektrischen Lötkolben auf die Arbeitstemperatur vor (normalerweise 300-400 °C).

3 VERWENDUNG

Griffmethode: Halten Sie den elektrischen Lötkolben in der Hand und halten Sie den Lötkolbenkopf senkrecht oder leicht zum Boden geneigt, damit er leichter zu handhaben ist. Erhitzen der Lötstelle: Platzieren Sie die Lötkolbenspitze in der Nähe der Lötstelle und erhitzen Sie die Lötstelle und die umgebenden Metallteile vorsichtig, damit der Lötdraht reibungslos schmelzen kann.

Lötzin hinzufügen: Fügen Sie der Lötstelle eine angemessene Menge Lötzin hinzu, bis es vollständig schmilzt, und wickeln Sie es um die Lötstelle.

Entfernen Sie den Lötkolben: Nachdem das Lot vollständig geschmolzen ist und sich um die Lötstelle gewickelt hat, entfernen Sie schnell die Lötkolbenspitze und lassen Sie die Lötstelle auf natürliche Weise abkühlen.

4 VORSICHTSMASSNAHMEN

Sicherer Betrieb: Gehen Sie beim Umgang mit einem elektrischen Lötkolben vorsichtig vor, um Verbrennungen oder Stromschläge zu vermeiden. Achten Sie auf die Sicherheit der Steckdose und vermeiden Sie die Verwendung beschädigter Netzabel oder Stecker.

Temperaturregelung: Wählen Sie die entsprechende Temperatur entsprechend den Anforderungen der Schweißmaterialien und -komponenten. Eine zu hohe Temperatur kann dazu führen, dass der Lötkolben überhitzt, während eine zu niedrige Temperatur das Lot nicht schmelzen kann.

Sauber halten: Halten Sie die Lötkolbenspitze sauber, um zu vermeiden, dass Oxidation und Schmutz die Schweißwirkung beeinträchtigen. Entfernen Sie regelmäßig Oxid und Schmutz von der Oberfläche der Lötkolbenspitze.

Aufbewahrungsmethode: Elektrische Lötkolben sollten in einer trockenen, belüfteten und staubfreien Umgebung aufbewahrt werden, um Feuchtigkeit und Korrosion zu vermeiden. Nach dem Gebrauch sollte der elektrische Lötkolben auf einer speziellen Halterung abgelegt werden, um Verbrennungen oder Stürze zu vermeiden.

5. WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

Ersetzen Sie den Lötkolbenkopf regelmäßig: Der Lötkolbenkopf kann sich nach längerem Gebrauch abnutzen oder oxidieren, was die Schweißwirkung beeinträchtigt und sollte rechtzeitig ersetzt werden.

Netzabel prüfen: Überprüfen Sie regelmäßig, ob das Netzabel intakt und unbeschädigt ist. Bei Beschädigungen sollte es rechtzeitig ausgetauscht werden.

Überhitzungsschutz: Wenn der elektrische Lötkolben lange arbeitet, kann es zu einer Überhitzung kommen. Zu diesem Zeitpunkt unterbricht der elektrische Lötkolben automatisch die Stromzufuhr, um interne Komponenten vor Schäden zu schützen. Nachdem der elektrische Lötkolben abgekühlt ist, kann er wieder verwendet werden.

6. FEHLERBEHEBUNG

Heizen nicht möglich: Prüfen Sie, ob das Netzabel richtig angeschlossen ist und ob die Steckdose Strom führt.

Oxidation der Lötkolbenspitze: Polieren Sie die Oberfläche der Lötkolbenspitze vorsichtig mit Sandpapier oder einer Feile, um das Oxid zu entfernen. Temperatur zu hoch oder zu niedrig: Passen Sie sie an den entsprechenden Temperaturbereich an.

Bitte beachten Sie, dass die obige Bedienungsanleitung nur als Referenz dient. Die spezifischen

Verwendungsmethoden und Vorsichtsmaßnahmen können je nach Modell und Schweißanforderungen des elektrischen Lötkolbens variieren.

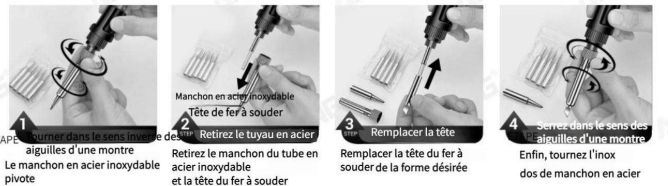
Bevor Sie einen elektrischen Lötkolben verwenden, lesen Sie bitte sorgfältig das Produkthandbuch und beachten Sie die entsprechenden Sicherheitsvorschriften.

.FER À SOUDER ÉLECTRIQUE .EI

SOUDEGE FACILE À L'AIDE DES ÉTAPES



ÉTAPES DE REMPLACEMENT



CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Marque de produit: ANENG Norme exécutive: GB/T157-2019 Inspecteur

Ce produit a été inspecté et répond aux normes de qualité, et est autorisé à quitter l'usine



Fabriqué en Chine

. 電気はんだごて .I

1 製品概要

電気はんだごては、電子部品や回路基板などはんだ付けに使用される、電子および電気のメンテナンスと生産でよく使用されるツールです。この製品は高品質の材料で作られており、効率的な加熱、温度調節、安全性、信頼性などの特徴を備えています。

2 使用前の準備

電源をチェックする：電源電圧がはんだごての定格電圧と一致し、電源ソケットが安全であることを確認します。はんだごての先端をチェックする：はんだごての先端は清潔で汚れない必要があります。必要に応じて、サンドペーパーまたはヤスリで軽く磨くことができます。電気はんだごてのテスト：電源を接続し、電気はんだごてを作業温度（通常300〜400℃）に予熱します。

3.使用方法

握り方：電気はんだごてを手を持ち、はんだごての頭を顔に対して垂直またはわずかに傾けて操作しやすいようにします。はんだ接合部の加熱：はんだごての先端をはんだ接合部に近づけ、はんだ接合部とその周囲の金属部分をゆっくりと加熱して、はんだ線がスムーズに流れるようにします。

はんだ接合部に適量のはんだ線を追加して完全に溶かし、はんだ接合部の周りに巻き付けます。

はんだごてを取り外します。はんだが完全に溶けてはんだ接合部に巻き付いたら、はんだごての先端を素早く取り外し、はんだ接合部を自然に冷やします。

4 注意事項

安全な操作：電気はんだごてを使用する際は、火傷や感電を防ぐために注意してください。電源コンセントの安全性を確認し、損傷や火傷やブラグの使用は避けてください。

温度調節：溶接材料と部品の要件に応じて適切な温度を選択します。温度が高すぎると、はんだごてが過熱する可能性があり、温度が低すぎると、はんだが溶けません。

清潔に保つ：はんだごての先端を清潔に保ち、酸化や汚れが溶接効果に影響するのを防ぎます。はんだごての先端の表面の酸化物や汚れを定期的に清掃してください。

保管方法：電気はんだごては、湿気や腐食を避けるために、乾燥した、換気の良い、ほこりのない環境に保管する必要があります。使用後は、火傷や感電を防ぐために、電気はんだごてを専用のブラケットに置く必要があります。

5.メンテナンスと維持

はんだごてのヘッドを定期的に交換してください。はんだごてのヘッドは長期使用すると摩耗したり酸化したりして溶接効果に影響を与える可能性があります。交換が必要な場合、すぐに交換する必要があります。

電源コードを確認する：電源コードが損傷していないかどうか定期的に確認してください。損傷がある場合は、すぐに交換する必要があります。

過熱保護：電気はんだごてを長時間使用すると、過熱が発生する可能性があります。このとき、電気はんだごては自動的に電源を遮断し、内部コンポーネントを損傷から保護します。電気はんだごてが冷めたら、再利用できます。

6.トラブルシューティング

加熱できない：電源コードが正しく接続されているか、電源コンセントに電力が供給されているかを確認してください。はんだごて先端の酸化：はんだごて先端の表面をサンドペーパーまたはヤスリで軽く磨いて酸化物を除去します。温度が高すぎるか低すぎる：適切な温度範囲に調整します。

上記のユーザーマニュアルは参考用であり、具体的な使用方法や注意事項は電気はんだごてのモデルや溶接要件によって異なる場合がありますのでご確認ください。

電気はんだごてを使用する前に、製品マニュアルをよく読み、関連する安全規則に従ってください。

.電気はんだごて .EI

簡単なステップで溶接



交換手順



適合証明書

製品ブランド: 安能 エゲクティブスタンダードGB/T7157-2019 検査官

この製品は検査済みで品質基準を満たしており、工場から出荷できます。



中国製

. SOLDADOR ELÉCTRICO. I

1 DESCRIPCIÓN GENERAL DEL

El soldador eléctrico es una herramienta comúnmente utilizada en el mantenimiento y la producción electrónicos y eléctricos, que se utiliza para soldar componentes electrónicos, placas de circuitos, etc. Este producto está fabricado con materiales de alta calidad y tiene las características de calefacción eficiente, temperatura

2 PREPARACIÓN ANTES DEL USO

Verifique la fuente de alimentación: Asegúrese de que el voltaje de la fuente de alimentación coincida con el voltaje nominal del soldador y que la toma de corriente sea segura. Verifique la punta del soldador: La punta del soldador debe estar limpia y libre de suciedad. Si es necesario, se puede pulir suavemente con papel de lija o una lima. Soldador eléctrico de precalentamiento: conecte la alimentación y precaliente el soldador eléctrico a la temperatura de trabajo (generalmente 300 400 C).

3.USO

Método de agarre: Sostenga el soldador eléctrico en la mano, manteniendo el cabezal del soldador perpendicular o ligeramente inclinado al suelo para facilitar la operación Calentamiento de la junta de soldadura: Coloque la punta del soldador cerca de la junta de soldadura, caliente suavemente la junta de soldadura y sus alrededores. Piezas metálicas, para que el alambre de soldadura se derrita suavemente. Agregue soldadura: agregue una cantidad adecuada de alambre de soldadura a la junta de soldadura para derretirlo por completo y envuélvalo alrededor de la junta de soldadura.

Retire el soldador: después de que la soldadura se haya derretido por completo y se haya envuelto alrededor de la unión de soldadura, retire rápidamente la punta del soldador y deje que la unión de soldadura se enfríe de forma natural.

4 PRECAUCIONES

Operación segura: tenga cuidado al usar un soldador eléctrico para evitar quemaduras o descargas eléctricas. Garantice la seguridad de la toma de corriente y evite el uso de cables de alimentación o enchufes dañados.

Control de temperatura: seleccione la temperatura adecuada según los requisitos de los materiales y componentes de soldadura. Una temperatura demasiado alta puede hacer que el soldador se sobrecaliente, mientras que una temperatura demasiado baja no puede derretir la soldadura.

Mantener limpio: Mantenga limpia la punta del soldador para evitar que la oxidación y la suciedad afecten el efecto de soldadura. Limpie periódicamente el óxido y la suciedad de la superficie de la punta del soldador.

Método de almacenamiento: los soldadores eléctricos deben almacenarse en un ambiente seco, ventilado y libre de polvo para evitar la humedad y la corrosión. Después de su uso, el soldador eléctrico debe colocarse en un soporte exclusivo para evitar quemaduras o caídas.

5. MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN

Reemplace periódicamente el cabezal del soldador: el cabezal del soldador puede desgastarse u oxidarse después de un uso prolongado, lo que afecta el efecto de soldadura y debe reemplazarse de manera oportuna.

Verifique el cable de alimentación: verifique periódicamente si el cable de alimentación está intacto y sin daños. Si hay algún daño, debe reemplazarse de manera oportuna.

Protección contra sobrecalentamiento: Si el soldador eléctrico funciona durante mucho tiempo, puede producirse un sobrecalentamiento. En este momento, el soldador eléctrico cortará automáticamente la energía para proteger los componentes internos contra daños. Después de que el soldador eléctrico se enfríe, se puede reutilizar.

6. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

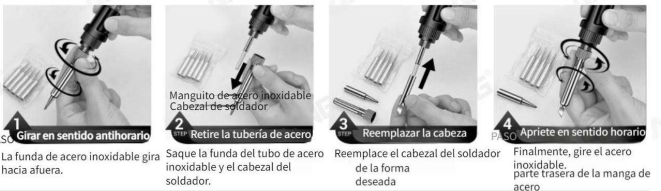
No se puede calentar: verifique si el cable de alimentación está conectado correctamente y si la toma de corriente tiene energía. Oxidación de la punta del soldador: pula suavemente la superficie de la punta del soldador con papel de lija o una lima para eliminar el óxido. Temperatura demasiado alta o demasiado baja: ajuste al rango de temperatura adecuado. Tenga en cuenta que el manual de usuario anterior es solo para referencia. Los métodos de uso específicos y las precauciones pueden variar según el modelo y los requisitos de soldadura del soldador eléctrico. Antes de utilizar un soldador eléctrico, lea atentamente el manual del producto y siga las normas de seguridad pertinentes.

.Soldador eléctrico .EI

SOLDADURA FÁCIL USANDO PASOS



PASOS DE REEMPLAZO



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Producto de marca: ANENG Estándar Ejecutivo: ES/T7157-2019 Inspector

Este producto ha sido inspeccionado y cumple con los estándares de calidad, pudiendo salir de fábrica.



Hecho en china

. SALDATORE ELETTRICO . IO

1 PANORAMICA DEL PRODOTTO

Il saldatore elettrico è uno strumento comunemente utilizzato nella manutenzione e produzione elettronica ed elettrica, utilizzato per saldare componenti elettronici, circuiti stampati, ecc. Questo prodotto è realizzato con materiali di alta qualità e presenta le caratteristiche di riscaldamento efficiente, temperatura regolabile, sicurezza e affidabilità

2 PREPARAZIONE PRIMA DELL'USO

Controllare l'alimentazione: assicurarsi che la tensione di alimentazione corrisponda alla tensione nominale del saldatore e che la presa di corrente sia sicura. Controllare la punta del saldatore: la punta del saldatore deve essere pulita e priva di sporco. Se necessario, può essere lucidato delicatamente con carta vetrata o una lima. Preriscaldamento del saldatore elettrico: collegare l'alimentazione e preriscaldare il saldatore elettrico alla temperatura di lavoro (solitamente 300 400°C).

3.USO

Metodo di presa: tenere il saldatore elettrico in mano, mantenendo la testa del saldatore perpendicolare o leggermente inclinata rispetto al suolo per un facile utilizzo. Riscaldamento del giunto di saldatura: posizionare la punta del saldatore vicino al giunto di saldatura, riscaldare delicatamente il giunto di saldatura e l'area circostante. parti metalliche, in modo che il filo di saldatura possa sciogliersi senza problemi.

Aggiungere saldatura: aggiungere una quantità adeguata di filo di saldatura al giunto di saldatura per scioglierlo completamente e avvolgerlo attorno al giunto di saldatura

Rimuovere il saldatore: dopo che la saldatura si è completamente sciolta e avvolta attorno al giunto di saldatura, rimuovere rapidamente la punta del saldatore e lasciare raffreddare il giunto di saldatura in modo naturale.

4 PRECAUZIONI

Funzionamento sicuro: fare attenzione quando si utilizza un saldatore elettrico per evitare ustioni o scosse elettriche. Garantire la sicurezza della presa di corrente ed evitare di utilizzare cavi o spine di alimentazione danneggiati. Controllo della temperatura: selezionare la temperatura appropriata in base ai requisiti dei materiali e dei componenti di saldatura. Una temperatura troppo alta può causare il sovriscaldamento del saldatore, mentre una temperatura troppo bassa non può sciogliere la saldatura.

Mantieni pulito: mantieni pulita la punta del saldatore per evitare che l'ossidazione e lo sporco compromettano l'effetto della saldatura. Pulire regolarmente il cavo di alimentazione danneggiati. Metodo di conservazione: i saldatore elettrici devono essere conservati in un ambiente asciutto, ventilato e privo di polvere per evitare umidità e corrosione. Dopo l'uso, il saldatore elettrico deve essere posizionato su una staffa dedicata per evitare ustioni o cadute.

5. MANUTENZIONE E MANUTENZIONE

Sostituire regolarmente la testa del saldatore: la testa del saldatore potrebbe usurarsi o ossidarsi dopo un uso prolungato, influenzando l'effetto della saldatura e deve essere sostituita tempestivamente. Controllare il cavo di alimentazione: controllare regolarmente che il cavo di alimentazione sia intatto e non danneggiato. In caso di danni, è necessario sostituirlo tempestivamente.

Protezione dal surriscaldamento: se il saldatore elettrico funziona a lungo, potrebbe verificarsi un surriscaldamento. A questo punto, il saldatore elettrico interromperà automaticamente l'alimentazione per proteggere i componenti interni da eventuali danni. Dopo che il saldatore elettrico si sarà raffreddato, potrà essere riutilizzato

6. RISOLUZIONE DEI PROBLEM

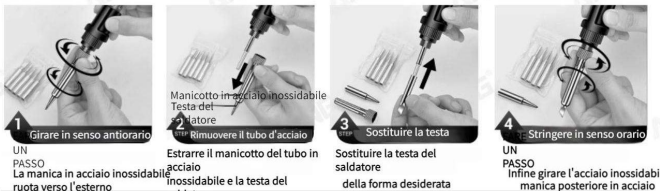
Impossibile riscaldare: controllare se il cavo di alimentazione è collegato correttamente e se la presa di corrente è alimentata. Ossidazione della punta del saldatore: lucidare delicatamente la superficie della punta del saldatore con carta vetrata o una lima per rimuovere l'ossido. Temperatura troppo alta o troppo bassa: regolare l'intervallo di temperatura appropriato. Si prega di notare che il manuale utente sopra riportato è solo di riferimento. I metodi e le precauzioni di utilizzo specifici possono variare a seconda del modello e dei requisiti di saldatura del saldatore elettrico. Prima di utilizzare un saldatore elettrico, leggere attentamente il manuale del prodotto e seguire le norme di sicurezza pertinenti

.SALDATORI ELETTRICI .EI

SALDATURA FACILE CON PASSAGGI



PASOS DE REEMPLAZO



CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

Marchio del prodotto: ANENG Norma esecutiva: GB/T7157-2019 Ispettore

Questo prodotto è stato ispezionato e soddisfa gli standard di qualità ed è autorizzato a lasciare la fabbrica



Made in China