

Меню налаштувань паяльної станції

Щоб увійти в меню паяльної станції, необхідно натиснути на ручку-регулятор паяльної станції на передній панелі, після чого відобразиться список меню, що складається з 21 пункту:

Standby або режим очікування. Тут налаштовується температура жала в режимі очікування, час у хвилинах, через який станція перейде в режим очікування після бездіяльності, а також режим роботи датчика, що відповідає за пробудження. Можливий вибір з 4 режимів: Shake (вібрація), Switch (перемикач), Manual (ручний), Auto (автоматичний).

Sleep або режим сну. Тут налаштовується час простою в хвилинах, після якого станція перейде в режим сну.

Boost або збільшення. Тут налаштовується значення, на яке потрібно тимчасово підвищити температуру жала, та час дії збільшення в хвилинах.

Cold end. Цей пункт меню відповідає за корекцію температури залежно від температури навколишнього середовища. Тут можна вибрати тип терморезистора (NTC, PTC) та задати контрольну точку (за замовчуванням 24 градуси Цельсія).

Tip або бібліотека жал. Тут можна вибрати ті жала, які є в наявності; в меню перемикання жала вибір буде здійснюватися між позначеними в бібліотеці. Список містить близько 80 позицій плюс користувацькі осередки, якщо конкретного типу жала немає в бібліотеці.

Stepping або крок зміни температури. Тут налаштовується крок у градусах Цельсія, з яким буде змінюватися температура при збільшенні або зменшенні в робочому режимі.

Password або парольний захист. Тут встановлюється пароль для входу в меню налаштувань, а також активується його використання.

Screen Saver або заставка екрану. Тут налаштовується включення заставки екрану та час простою, після якого заставка буде активована.

Buzzer або пищалка. Тут можна включити або вимкнути пищалку, яка сигналізує про будь-які дії, наприклад, повідомляє про вихід на робочу температуру, попереджає про низьку напругу тощо.

Voltage або напруга. Тут вмикається або вимикається відображення на екрані поточного значення напруги, що подається на жало.

LowVol Protect або захист від низької напруги. Тут можна ввімкнути захист і сигналізацію про недостатню напругу живлення. Окремо налаштовуються пороги для попереджувального сигналу та вимкнення станції.

Power On – режим роботи станції при ввімкненні живлення. Тут задається режим роботи при ввімкненні станції: вибір між робочим режимом, режимом очікування та режимом сну.

Desolder або режим випаювання. У цьому пункті меню вибираємо: — Valve — клапан — Inching — поштовховий

Pump setup. Налаштування часу роботи насоса. У цьому пункті меню налаштовується час роботи насоса (10÷60 секунд).

Language — меню вибору мови. Тут вибирається мова системи, китайська або англійська.

DateTime — встановлення дати та часу.

RTC Adj — налаштування точності ходу годинника. У цьому пункті налаштовується: — Day Error — поправочний коефіцієнт для корекції ходу годинника (-60÷+60 секунд).

RTC Init — скидання налаштувань дати та часу.

Sys Info або інформація про систему. Тут відображається версія ПЗ та ревізія плати контролера.

Init або ініціалізація. Скидання всіх налаштувань станції до заводських установок.

Exit або вихід. Можна вибрати цей пункт і вийти в робочий режим, або просто зробити довге натискання на ручку енкодера — ефект однаковий.

Жала T12 мають у собі термопару, включену послідовно з нагрівачем, за якою і вимірюється температура. Завдяки монолітній конструкції жала ступінь підтримання температури дуже висока.

Проведення калібрування

— Adjust Point[450°C] — налаштування точки з температурою 450°C, на екрані нижче:

— Cur Tmp [450°C] — відображується на екрані температура

— Real Tmp [***°C] — реальна температура на жалі.

Adj Point[452°C]	Adj Point[352°C]	Adj Point[252°C]
Cur Tmp [453°C]	Cur Tmp [351°C]	Cur Tmp [328°C]
Real Tmp [451°C]	Real Tmp [352°C]	Real Tmp [252°C]

Вимірюємо реальну температуру жала будь-яким доступним способом і, обертаючи ручку енкадера, встановлюємо параметр Real Tmp [***°C] відповідно до показання термометра. Натискаємо на ручку енкадера, зображення на екрані змінюється на

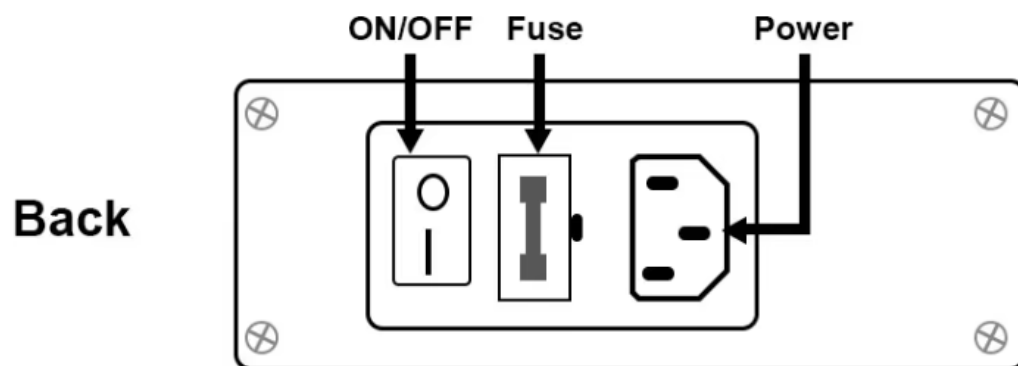
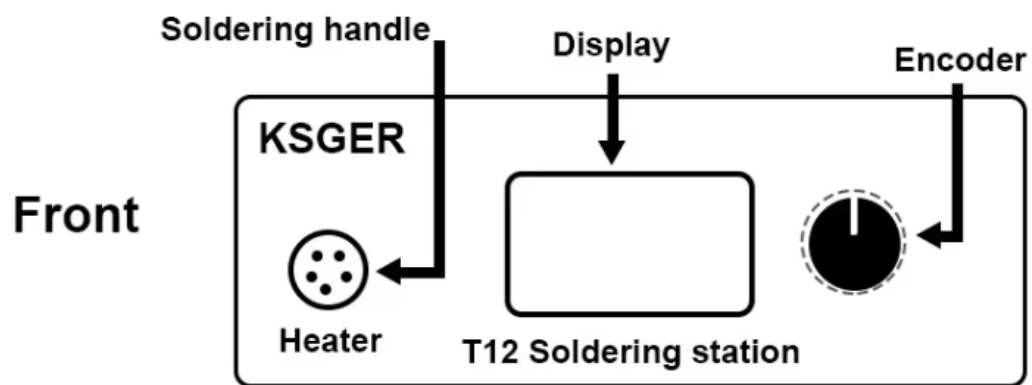
— Adjust Point[350°C] — налаштування точки з температурою 350°C.

Проводимо калібрування і на цій температурі. Натискаємо на ручку енкадера, зображення на екрані знову змінюється, тепер на

— Adjust Point[250°C] — налаштування точки з температурою 250°C.

Проводимо калібрування і на цій температурі. Натискаємо на ручку енкадера, ПС переходить у робочий режим. Калібрування жала завершено.





Encoder function



Press once to set the temperature



Hold for several seconds--set menu



Hold and rotate right--Select tip



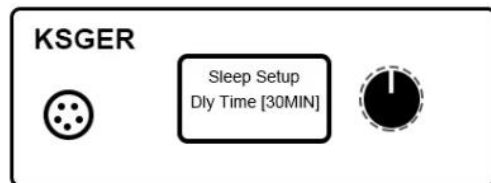
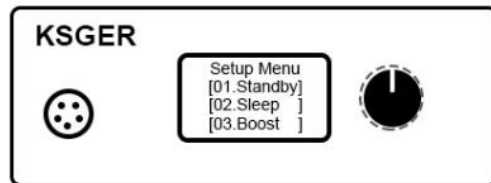
Turn right activates BOOST mode



1.Turn left Standby 2.Turn Sleep mode



Hold and turn left-- Calibration tip



← | 01

Sleeping time

Go into menu to set sleeping time,its setting range is 0-60 mins,default sleep setting time is 30 mins

Default sleeping time is 30 mins,it means soldering station will go into stand still after 30 mins.and at the same time,the soldering station will entry to sleep state,temperature will drop to 150 °C.After press encoder,the soldering station will wake-up and temperature will be up to previous temperature before sleeping.

You can set the sleeping time according to your usage scenario and working habit,it will extend T12 tip working life and protect your family safe.

02 | ➡

Description of display

After confirming the installation of components is right. The new iron tip is inserted into the handle and the display screen will be a flash or ERROR, it is normal. After heating 5-20 minutes, it will return to normal gradually. Temperature control range of 150-480°C. The common welding temperature is 300-380°C. So in order to protect the working life of the soldering iron tip, it is recommended that the temperature be not more than 380°C.



Non plugged iron tip



Normal working state



One press strong temperature



1.3 inch display

KSGER STM32 soldering station is made of aluminum alloy case, 1.3-inch display and environmentally acrylic to make the display data more clear.



Matters needed attention

Before using T12 tip, please be sure you have tightened the nut for soldering head to avoid falling and damaging the iron tip. The temperature will be reached above 350°C after soldering station is used for 40 minutes, and the temperature of the front end of the handle will be reached 50-60 °C. When T12 tip is used first time, the temperature will jump and show ERROR on display, it is normal due to the heating of the inner galvanic couple part of the iron tip, after repeated use for several times, temperature will be more stable.

04 | ➡

BOOST Function

The BOOST function will instantly increase the temperature when press encoder shortly, so that it will be easier and better to weld large solder joints.

After pressed encoder into BOOST menu, you can set the BOOST temperature and time. Its setting range for temperature is 10-100 °C, its setting range for time is 0-30 minutes. Our default setting for temperature is 50°C, default setting for time is 5 minutes.

BOOST : 350 °C	10 %
350°C	11:55
K(0)	24°C

One press strong temperature

Setup Menu
[03.Boost]
[04.Cold end]
[05.Tip]

Boost in menu

BOOST Setup
Temp: [050 °C]←
Time : [05MIN]

Set temp and time of BOOST